
定扭矩电动扳手

用途及特点

本系列产品是装配螺纹件及螺栓的机械化施工工具，具有自动控制扭矩功能。广泛应用于栓焊结构桥梁的架设，厂房、塔架及化工、冶金、发电设备的安装。大型机械、起重设备和车辆装配作业，以及对螺纹紧固件的扭矩及轴向拉力有严格要求的场合。

本系列产品由主机和控制仪两部分组成。主机采用双重绝缘单相串激式电动机和减速机构，结构新颖、体积小、重量轻、安全可靠。由于采用静扭结构，运转平稳，无振动、无冲击，噪音小，操作者不受反力矩的影响，因而劳动强度低。





使用方法

一.电源的连接

先将主机的三芯插头插入控制仪相应的插座上，然后将控制仪上的电源线接入电网。工作结束后，以相反顺序拆卸。

二.螺栓的拧紧操作

1、装上反力支架，并紧固螺钉。开动主机，使方头销孔与反力支架孔相对应，然后装入扳手套筒，插上销钉，并用橡胶圈固定。

技术参数:

规格 项目	SHDD-230	SHDD-600	SHDD-1000	SHDD-1500	SHDD-2000	SHDD-3500
额定扭矩 N.m	230	600	1000	1500	2000	3500
调解范围 N.M	50-230	200-600	300-1000	500-1500	600-2000	1500-3500
控制精度	±3%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%
工作头转速r/min	50	10	8	8	6	3
额定电压 V	220	220	220	220	220	220
额定电流 A	3	3.2	3.2	4	4	4
边心矩	50	50	53	58	63	66
主机外形 (长×直径)	336×69	256×90	260×90	515×106	520×115	640×125
方头尺寸	19×19	19×19	25×25	25×25	32×32	38×38
套筒型号	24# 27#	32# 36#	32# 36#	36# 41#	41# 46#	70#
主机净重 Kg	3.1	7.5	7.5	10	13	19
控制仪尺寸(长× 宽×高)	180×98× 75	180×98× 75	180×98× 75	180×98× 75	180×98× 75	180×98× 75
控制仪重量Kg	1	1	1	1	1	1
备注	1、套筒尺寸可按用户要求而定，一般按表中规定配套。 2、产品外形及尺寸如有变恕不另行通知。					

2、将控制仪的扭矩旋钮调到所需扭矩值，将主机正反开关拨到正转位置，把扳手套筒套在螺纹连接件的六方上。

3、按下电源开关，扳手启动。当反力支架力臂靠牢支架时（支点可以是邻近的一只螺栓或其他可作支点的位置）螺栓开始拧紧。当螺栓扭矩达到预定扭矩时，扳手自动停止，紧固完成，松开电源开关，进行下一只螺栓的拧紧工作。

4、扳手自动停止后，靠反力支架的弹性形变力，使支架力臂自动脱离支点，取下扳手。如力臂不能脱离支点时，可拨动正反开关，点动电源开关扳手即可取下。

三、螺栓的拆卸操作

扳手在拆卸螺栓（反转）时，其操作方法与拧紧操作相同，只是将正反开关拨到反转位置，螺栓卸松后放开电源开关。

四、扭矩的选择与调节

1、用户可在 250-3500Nm 的范围内任意选择相应规格的电动扳手。

2、控制仪面板上有“扭矩调解旋钮”。刻有 0-10 个刻度值。细调旋钮的作用是在粗调两档之间进行调节补偿，以提高扭矩控制精度。

3、调节方法：产品出厂时带有扭矩测试数据卡片，供用户标定时参考，用户可根据所需扭矩选择某一刻度值，按拧紧螺栓的操作方法，拧紧螺栓，用测力扳手或其它测力仪器测出螺栓的实际扭矩值，若扭矩相差较小，可用细调加以补偿，若相差较大，可将粗调向上或向下调一档，反复几次即可获得所需扭矩值。

奥察米电子科技（上海）有限公司坐落于上海市松江进出口加工区，是专业生产销售各类测力计、扭矩扳手、推拉力计、扭矩测试仪、拉力测试仪等仪器生产商，不仅具有国内外领先的技术水平，更有良好的售后服务和优质的解决方案，已经形成了以五金扳手测力等仪器销售为龙头，以维修为根本，仪器计量和系统集成以及设计开发为扩展的服务体系，可为用户提供完整的测量和测试解决方案以及相关的技术支持。